



**Approuvé
depuis 2006**

Pour répondre aujourd'hui, aux nouveaux besoins des sous traitants en termes de qualité et de production sans chocs des pièces durant leur fabrication, nous proposons une nouvelle solution « **le revêtement projeté PU** ».

Nous avons intégré cette activité dans nos locaux pour répondre aux exigences de délai d'exécution, de qualité et de coûts.

Maintenant lors de la maintenance ou d'un court arrêt machine, c'est l'opportunité de faire revêtir ses pelles, ses goulottes ou ses accessoires machines.

De nombreux secteurs d'activité peuvent ainsi profiter de cette nouvelle technologie pour résoudre un grand nombre de problèmes lié aux chocs.

La réponse aux chocs de pièces

Blindage Elastomère, revêtement polyuréthane élastique applicable par projection pour la protection des pièces soumises à l'érosion, à l'usure et aux chocs.

Le revêtement en polyuréthane effectué par projection :

- permet de revêtir tous types de support (de toutes les formes et contours)
- coulé ou projeté sans joint ni raccord, d'aspect lisse ou structuré
- avec différentes duretés shores A (65 ; 82 ; 95) et épaisseurs (1mm à +10mm)
- applicable sur différentes surfaces : acier, inox, aluminium, fonte, fibre de verre, caoutchouc, polyuréthane, polyamide...
- agrément alimentaire et pharmaceutique FDA

Propriétés :

- résistant à l'usure, à la corrosion, à la cavitation, bonne résistance chimique
- RESISTANCE À L'EROSION SUPERIEUR A L'ACIER
- absorbe les chocs
- réduction du bruit (jusqu'à 20dB)
- amélioration du glissement, propriété anti adhérence, élasticité durable
- sans joint, ni raccord
- isolant électrique
- alimentaire FDA
- possibilité d'usiner la matière (rouleau, tambour, mors...)

Domaines applications :

- goulotte
- table réceptrice
- règles et flancs de convoyeur
- trémie
- bol et table vibrante
- rouleau d'entraînement, roue, poulie
- Pince et outils de préhension, mors de pièces
- balance, plateau
- support pièces, panier
- cabine de sablage
- vis d'Archimède
- appareil tribofinition, polissage
- essoreuse
-

Délai :

Le délai de livraison de 10 jours est réduit aujourd'hui de 2 à 3 jours minimums depuis que nous faisons la réalisation dans nos locaux.

Cependant au bout de 24h passées, une sollicitation légère est admissible mais pour un durcissement chimique total, le produit nécessite environ 5 jours (à une température de surface de 20°C).

Le temps de préparation (nettoyage, dégraissage, sablage, masquage) est très important et peut rallonger les délais selon les volumes.

Coût :

Le coût des pièces et des bols se détermine selon plusieurs critères variables :

- L'état de surface de la pièce (neuve, usagée, avec un ancien revêtement, à retoucher...)
Supplément pour la préparation et le décapage des surfaces, sablage par nos soins obligatoire.
- La surface totale de la pièce
- L'épaisseur de revêtement finale

N'hésitez pas à demander et à voir nos applications.

**Le coût est comme les chocs
BIEN AMORTI!**

